



# 南亞工程塑膠

PBT

尼龍 6

PP

PET

PC

尼龍 6/6



南亞塑膠工業股份有限公司  
NAN YA PLASTICS CORPORATION







牌 號	主要性能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質		其 它	
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm <sup>2</sup> )	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	耐電弧性	成形 收縮率 (3mm)	比重
一般級 1100	低粘度，I.V.值0.85符合食品衛生(FDA)標準。	擠出，拉絲，厚或小零件注塑用，色母載體。	ASTM D638 kg/cm <sup>2</sup> 550	ASTM D790 kg/cm <sup>2</sup> 24000	ASTM D256 kg.cm/cm 4	ASTM D648 °C 60	ASTM D149 KV/mm 17	ASTM D495 sec. 160	ASTM D955 % 1.4-2.5	ASTM D792 1.31
玻纖強化級 1210G3	15%玻纖增強，高強度及高抗熱變形電器性能佳。	適用於汽車、電子、電器等產業精密注塑用，如日光燈基座、省電燈泡用燈座、汽車用之分電盤、汽車把手、燈座、風扇外殼、電器零件開關等。	1000	50000	6.0	198	22	110	0.6-1.3	1.42
1210G6	30%玻纖增強，高強度及高抗熱變形電器性能佳。		1300	80000	9.0	210	22	100	0.3-1.2	1.52
耐燃級 1300	UL 94V-0耐燃級。	連接器、插座、開關、端子台等。	600	28000	4	65	18	60	1.8-2.0	1.40
強化耐燃級 1403G3	UL 94V-0抗熱變形佳，15%玻纖增強。	線圈骨架、插件、開關、插座、繼電器、車燈底座、連接器、OA風扇葉片、骨架、燈具外殼、熱熔膠槍外殼、FBT增濕器等需要高強度，高電器條件，抗溫的注塑成品用。	1000	55000	5.5	195	20	75	0.4-1.4	1.50
1403G6	UL 94V-0抗熱變形佳，30%玻纖增強。		1300	80000	8.0	206	20	80	0.2-1.2	1.59
1410G3	UL94 3.0mmV-0 15%玻纖增強 經濟型規格		1000	55000	5.5	195	20	75	0.4-1.4	1.50
1410G6	UL94 3.0mmV-0 30%玻纖增強 經濟型規格		1300	80000	8.0	206	20	80	0.2-1.2	1.59
140PG3	UL94 V-0 非鹵系列 15%玻纖增強		800	47000	6.0	195	24	120	0.4-1.4	1.43
140PG6	UL94 V-0 非鹵系列 30%玻纖增強		1000	75000	7.0	205	24	120	0.2-1.2	1.53

建議乾燥條件：140°C, 4小時

牌 號	主要性能	用 途	機 械 性 質			熱性質	其 它			
			拉伸強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm <sup>2</sup> )	成形收縮率 (3mm)	流動指數	比重	吸水率 (24hrs.) (23°C)
<b>一般級</b>			ASTM D638 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D790 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D256 kg.cm/cm	ASTM D648 °C	ASTM D995 %	ASTM D1238 g/10min.	ASTM D792	ASTM D570 %
2100	低粘度。	薄壁注塑用，如齒輪、電器接頭套。	750	26000	6	70	1.0-1.8	45	1.13	1.8
2110	標準型。	一般注塑用，如齒輪、電器接頭套。	800	28000	6.5	70	1.0-1.8	10	1.13	1.8
<b>玻纖強化級</b>										
2210G3	15%玻纖增強。	高機械強度或高抗熱變形溫度需要的零件，如馬錶外殼、吹風機集風口。	1000	50000	7	200	0.7-1.1	20	1.23	1.4
2210G6	30%玻纖增強。	如腳踏車剎車把手、斷電器、網拍頸箍、農機工具外殼。	1600	80000	12	215	0.5-0.8	10	1.35	1.2
2210G9	45%玻纖增強。	如釣具捲線軸、迴力球拍框。	1900	110000	15	215	0.3-0.7	8	1.51	0.9
2212G4	20%玻纖增強，韌度增強。	高剛性與高韌性同時要求的零件，如腳踏車剎車把手、溜冰鞋底座、腳踏車輪框。	1100	45000	25	200	0.5-1.0	7	1.25	1.3
<b>礦纖強化級</b>										
2200M6	30%礦物質增強。	低翹曲，表面佳，大件外殼等產品用，如電熱器外殼、風扇外殼。	950	55000	5.5	185	0.4-0.9	20	1.35	1.1
<b>耐燃級</b>										
2310	UL 94V-0非鹵	連接器、繼電器外殼。	750	30000	5	70	0.8-1.5	40	1.15	1.3
<b>超韌級</b>										
2512	抗衡及快速成型。	高韌性及抗沖要求的零件用，如腳踏車剎車把手、踏板護套、行李箱輪子。	550	18000	90	55	1.2-1.9	10	1.06	1.5

建議乾燥：80°C, 4小時，除濕乾燥

牌 號	主要性能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質	其 它		
			拉伸強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (4.6kg/cm <sup>2</sup> )	絕緣破壞強度 (3.2mm)	成形收縮率 (3mm)	流動指數	比重
耐熱級 3117	高剛性、耐熱性、低比重。	要求符合食品級之小家電外殼，微波爐餐具。	ASTM D638 kg/cm <sup>2</sup> 380	ASTM D790 kg/cm <sup>2</sup> 18000	ASTM D256 kg.cm/cm 3.0	ASTM D648 °C 120	ASTM D149 KV/mm 40	ASTM D955 % 1.0-2.0	ASTM D1238 g/10min 10	ASTM D792 0.91
玻纖強化級 3210G4	20%玻纖增強：高剛性，低收縮，高機械強度，耐熱性。	紗管，泵浦外殼，控制器外殼，家電產品零件，風扇葉片等。	750	28000	7	158	40	0.3-0.9	4.0	1.04
3210G6	30%玻纖增強：高剛性，低收縮，高機械強度，耐熱性。		800	35000	9	160	40	0.3-0.7	3.0	1.13
礦纖強化級 3210T4	高剛性，縱橫收縮均勻，表面佳，耐熱性，尺寸安定性。	儀表板，內值飾板，排油煙機之邊套板，燈罩，家電產品零件。	330	21000	3	128	40	0.5-1.3	9.5	1.05
3210T6			340	24000	2.8	130	40	0.3-1.1	8.6	1.12
3210T8			350	30000	2.5	135	40	0.2-1.0	8	1.22
3219M3	15%礦纖強化，符合FDA要求。	家電外殼。	330	15000	3	115	40	0.9-1.9	10	1.04
3219M5	25%礦纖強化，高光澤符合FDA要求。		340	17000	4	115	40	0.7-1.7	8	1.12
耐燃級 3307	UL 94V-0，符合UL-746C安規測試，低比重。	聖誕燈飾品。	330	14000	3	105	40	1.0-1.5	30	0.97
3317	UL 94V-0，符合UL-746C、耐候、耐水解安規測試。	汽車及家電產品之阻燃要求的零件，如電器絕緣板、聖誕燈飾品。	260	26000	3	125	40	0.7-1.3	10	1.33
3410G6	UL 94V-0 30%玻纖增強。	泵浦外殼，馬達外殼，鼓風機外殼，護罩。	630	51000	6	160	40	0.3-0.7	5.0	1.38

牌 號	主要性能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質		其它	
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm <sup>2</sup> )	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	抗電弧性	成形 收縮率 (3mm)	比重
玻纖強化級			ASTM D638 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D790 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D256 kg.cm/cm	ASTM D648 °C	ASTM D149 KV/mm	ASTM D495 sec.	ASTM D955 %	ASTM D792
4210G3	15%玻纖增強，強度、剛性和耐沖擊強度的平衡良好。	繼電器基座、真空泵浦外殼、汽車天窗骨架、車窗昇降用骨條、點火零組件、齒輪、化油器零組件、真空吸塵器零件、煥座等。	1000	55000	5.0	195	23	125	0.4-1.0	1.45
4210G6	30%玻纖增強，強度、剛性和耐沖擊強度的平衡良好。		1350	78000	8.0	215	23	125	0.2-0.9	1.50
強化耐燃級			1000	55000	5.5	195	23	90	0.4-1.0	1.53
4410G3	UL 94V-0，抗熱變形佳 15%玻纖增強。	廣用於電子、電器、汽車等產業，例如連結器、線軸、馬達罩殼、烤麵包機上、下蓋、電熨斗座、燈罩、柴油濾清器、熱熔膠槍外殼、分電盤外殼、頭燈外殼、點火器元件、化油器主體等。								
4410G6	UL 94V-0，抗熱變形佳 30%玻纖增強。		1450	90000	8.5	215	23	115	0.2-0.9	1.58

建議乾燥條件：140°C, 4小時，除濕乾燥

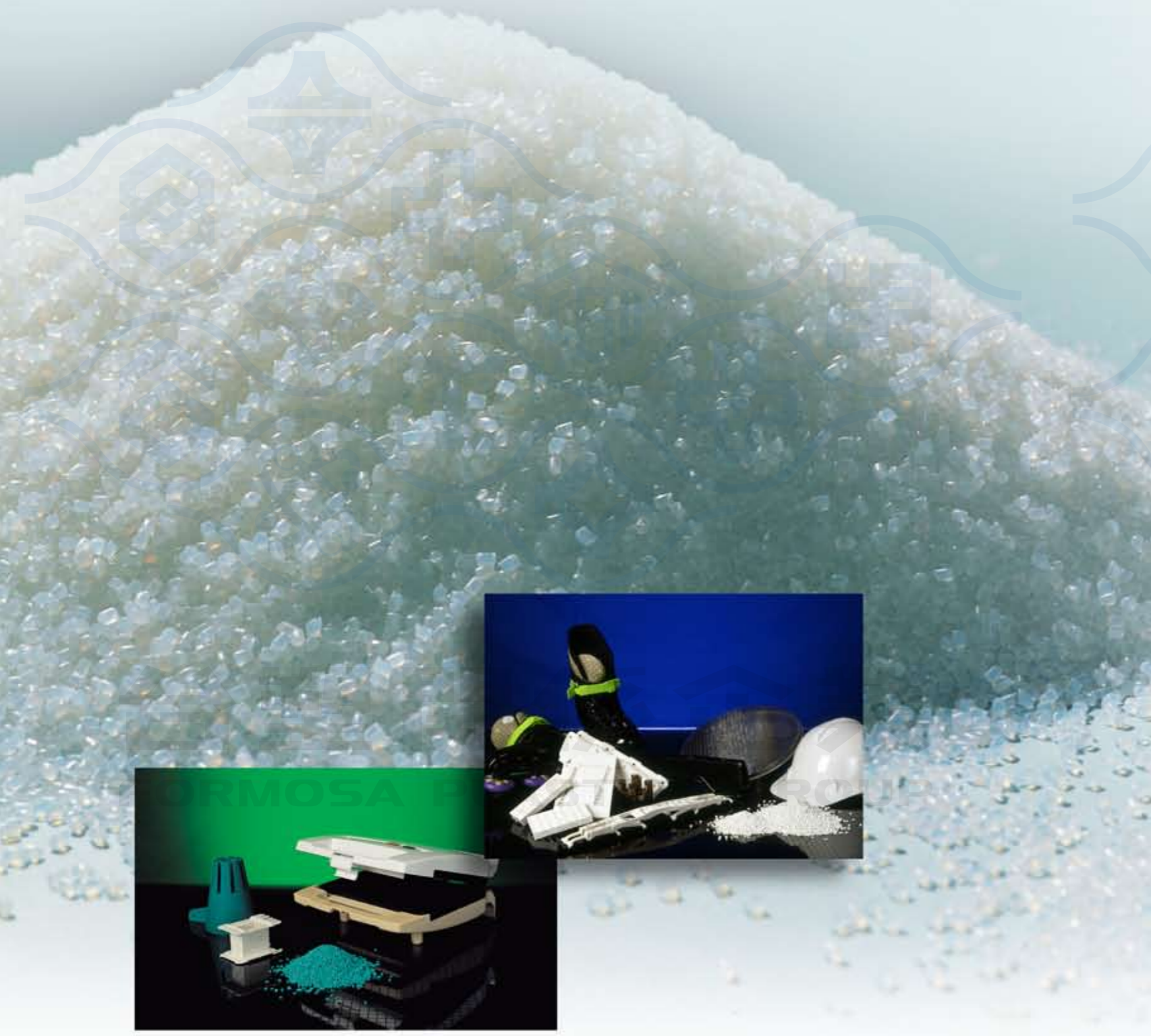
牌 號	主要性能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質	其它		
			拉伸強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm <sup>2</sup> )	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	成形 收縮率 (3mm)	比重	吸水率 (24hrs.) (23°C)
一般級			ASTM D638 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D790 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D256 kg.cm/cm	ASTM D648 °C	ASTM D149 KV/mm	ASTM D955 %	ASTM D792	ASTM D570 %
5110	耐衝擊性佳	光擴散燈罩、手機外殼	630	24000	70	125	18	0.5-0.6	1.2	0.20
玻纖強化級										
5210G2	10%玻纖增強	電動工具外殼、照相機外殼、影印機內零件、光電器材零件。	900	37000	10	142	18	0.2-0.5	1.28	0.16
5210G4	20%玻纖增強		1100	55000	13	143	18	0.2-0.5	1.34	0.13
5210G6	30%玻纖增強		1300	75000	13	145	18	0.2-0.5	1.40	0.11
耐燃級										
5310	UL 94V-0；耐衝擊性佳。	耐燃級零件用。	630	23000	20	125	18	0.5-0.7	1.22	0.23
531P	非鹵UL94 V-0；韌性佳	非鹵耐燃級零件用料。	600	25000	60	110	17	0.5-0.7	1.29	0.20
強化耐燃級										
540PG2	非鹵10%玻纖增強，UL94 V-0	手機、NB, TV, BL外框	800	35000	10	132	20	0.2-0.5	1.28	0.16
540PG4	非鹵20%玻纖增強，UL94 V-0	CPU散熱支架、扣具	1050	54000	12	135	20	0.2-0.5	1.34	0.14
5400G2	10%玻纖增強，UL 94V-0	高強度、高精度及阻燃要求的電子、電器、汽車零件用，如電動工具外殼、照相機零件、影印機內零件、光電器材。	900	37000	10	142	20	0.2-0.5	1.28	0.16
5400G4	20%玻纖增強，UL 94V-0		1100	55000	13	142	20	0.2-0.5	1.34	0.14
5400G6	30%玻纖增強，UL 94V-0		1300	75000	13	145	20	0.2-0.5	1.43	0.12
特殊級										
5502	PC/PBT合金，超韌性，高衝擊強度。	汽車及運動器材零件用，如汽車保險桿、溜冰鞋底座、安全面罩等。	560	22000	70	90	—	0.2-0.7	1.17	—
5512	PC/PET合金，超韌性，高衝擊強度。		600	24000	80	110	—	0.2-0.6	1.22	—
5612	PC/ABS合金，超韌性。	電器外殼。	550	24000	65	100	—	0.3-0.6	1.12	—
5712	PC/ABS合金，超韌性，UL 94V-0	電器外殼、戶外型聖誕燈飾品。	550	25000	50	100	25	0.2-0.7	1.20	—
571P	非鹵PC/ABS合金，超韌性，UL94 V-0	事務機外殼，adaptor用料。	600	28000	65	90	17	0.3-0.6	1.20	—



牌 號	主要性能	用 途	機 械 性 質			熱性質	其 它			
			拉伸強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm <sup>2</sup> )	成形收縮率 (3mm)	流動指數	比重	吸水率 (24hrs.) (23°C)
<b>玻纖強化級</b>			ASTM D638 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D790 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D256 kg.cm/cm	ASTM D648 °C	ASTM D955 %	ASTM D1238 g/10 min	ASTM D792 --	ASTM D570 %
6210G3	15%玻纖增強。	高剛性，高抗熱變型注塑用，如斷電器、電氣箱外殼、插頭插座、繞線軸。	1200	48000	7	238	0.3-0.8	30	1.22	1.0
6210GC	33%玻纖增強。		2000	85000	13	252	0.2-0.4	11	1.35	0.7
6212G3	15%玻纖增強，韌度增強。	高剛性與高韌性同時要求的零件，如溜冰鞋底座、腳踏車輪圈框等。	1100	42000	17	235	0.3-1.0	18	1.21	1.0
6212GC	33%玻纖增強，韌度增強。		1300	65000	24	218	0.3-0.7	8	1.30	0.6
<b>礦纖強化級</b>										
6210M5	25%礦物質增強。	低翹曲、表面好、大件外殼等產品用，如電熱器外殼、霧燈座、汽車輪圈蓋。	700	32000	5.7	70	0.5-1.0	39	1.31	1.25
<b>耐燃級</b>										
6310	UL 94V-0 非鹵	阻燃要求的產品，如端子台、連接器。	750	33000	5	75	0.9-1.5	60	1.17	1.1
<b>強化耐燃級</b>										
6410G3	15%玻纖增強，UL 94V-0	對強度、精度、抗熱變形、阻燃要求的產品，如端子台、斷電器、連接器。	1250	65000	7	240	0.4-1.0	25	1.56	0.8
6410G5	25%玻纖增強，UL 94V-0		1600	85000	9	248	0.4-0.8	20	1.58	0.7
640PG3	15%玻纖增強，UL 94V-0非鹵系列		1100	65000	6	240	0.5-1.0	25	1.28	0.8
640PG5	25%玻纖增強，UL 94V-0非鹵系列		1300	80000	7.5	246	0.4-0.9	20	1.38	0.7
<b>超韌級</b>										
6512	抗衝及快速成型。	高韌性及抗衝要求的零件用，如網球拍護條、條釘等。	550	18500	110	65	1.2-1.9	10	1.09	1.25

建議乾燥條件：80°C, 4小時，除濕乾燥







NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.  
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI Mech		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					With Imp	w/o Imp					
<b>Polybutylene terephthalate (PBTP) furnished in the form of pellets.</b>											
1100F, 1101FA,	All	0.83	94HB	130	75	140	4	1	—	—	—
1101FB, 1110F,		1.5	94HB	130	120	140	4	0	—	—	—
1111FA, 1111FB		3.0	94HB	130	120	140	3	0	0	5	0
		6.0	94HB	130	120	140	1	0	—	—	—
1300	All	0.81	94V-0	105	105	105	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	115	105	115	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	115	105	115	2	0	3	6	3
		6.0	94V-0	115	105	115	1	0	—	—	—
1210G3	BK,WT	0.84	94HB	130	75	140	4	3	—	—	—
	All	1.5	94HB	130	120	140	4	0	—	—	—
		3.0	94HB	130	120	140	3	0	1	5	—
		6.0	94HB	130	120	140	1	0	—	—	—
1210G6	BK,WT	0.81	94HB	140	120	140	2	3	—	—	—
	All	1.5	94HB	140	120	140	1	0	—	—	—
		3.0	94HB	140	120	140	1	0	1	5	1
		6.0	94HB	140	120	140	0	0	—	—	—
1401G3	All	1.5	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1401G6	All	1.5	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1401G(b)	All	1.5	94V-0	75	75	75	—	—	2	6	3
<b>Polybutylene terephthalate (PBTP) furnished in the form of pellets.(Cont'd.)</b>											
1403G(a)	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G1	All	0.75	94V-0	140	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	140	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	140	130	140	2	0	2	6	3
1403G2	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G3	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G4	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G6	All	0.75	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	2	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	1	6	2
1403G9	All	0.79	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1408G6	All	0.4-0.44	94V-0	140	75	130	0	0	2	7	2
140PG3	All	0.75	94V-0	130	75	130	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	75	140	0	0	4	5	1
140PG6	All	0.75	94V-0	130	75	130	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	75	140	0	0	4	5	0

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.  
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI Mech		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					With Imp	w/o Imp					
<b>Polybutylene terephthalate (PBTP) furnished in the form of pellets.(Cont'd.)</b>											
140PG(m)	All	0.75	94V-0	130	75	130	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	75	140	0	0	4	5	1
1410G3	All	3.0	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1410G6	All	3.0	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
141PG(b)	All	3.0-3.3	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1602	All	1.5	94HB	60	60	60	—	—	—	—	—
<b>Polypropylene (PP), furnished in the form of pellets or sheets.</b>											
3117(f1)	All	1.5	94HB	125	125	125	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	125	125	125	2	0	0	4	0
3307(f1)	All	0.75	94V-0	110	110	110	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	110	110	110	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	110	110	110	2	0	0	5	0
3317(f1)	All	0.75	94V-0	115	115	115	4	2	—	—	—
		1.5	94V-0	115	115	115	3	1	—	—	—
		3.0	94V-0	115	115	115	2	0	0	6	0
3210G4	All	0.75	94HB	65	65	65	3	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	2	0	0	5	0
3210G5	All	0.75	94HB	65	65	65	3	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	2	0	0	5	0
3210G6	All	0.75	94HB	65	65	65	2	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	1	0	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	0	0	0	5	0
3210G(e)	All	0.75	94HB	65	65	65	4	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	3	1	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	2	0	0	6	0
3210T (i)	All	1.5	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
3219M (j)	All	1.5	94HB	110	65	110	—	—	—	—	—
		3.0	94HB	110	65	110	—	—	—	—	—
3310	All	0.75	94V-2	110	65	65	4	0	—	—	—
		1.5-1.7	94V-2	110	110	110	4	0	0	4	0
3410G (j)	All	3.2-3.5	94V-0	65	65	65	—	—	—	—	—
3410T8	All	0.75	94V-2	65	65	65	—	—	—	—	—
<b>Nylon Type 6 (PA6), furnished in the form of pellets.</b>											
2110	All	0.75	94V-2	140	75	75	4	0	—	—	—
		1.5	94V-2	140	80	85	3	0	—	—	—
		3.0	94V-2	140	80	85	3	0	0	5	0
2200M6	All	0.75	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	1	0	0	5	0
2200M9	All	1.5	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.  
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI Mech		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					With Imp	w/o Imp					
Nylon Type 6 (PA6), furnished in the form of pellets.											
2210G2	All	0.75	94HB	130	75	75	4	0	—	—	—
		1.5	94HB	130	80	85	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	130	80	85	3	0	0	6	0
2210G3	All	0.75	94HB	130	100	115	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	130	110	120	0	0	—	—	—
		3.00	94HB	130	110	120	0	0	0	6	0
2210G4	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G5	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G6	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G7	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	3	0	0	6	0
2210G8	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	3	0	0	6	0
2210G9	All	0.75	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G(c)	All	0.75	94HB	120	75	75	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	80	85	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	80	85	3	0	0	6	0
2310	All	0.75	94V-0	140	90	110	4	0	—	—	—
		1.50	94V-0	140	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	140	100	115	2	0	0	6	0

Nylon Type 66 (PA66), furnished in the form of pellets.

6110	All	0.75	94V-2	130	80	85	4	0	—	—	—
		1.50	94V-2	130	80	85	3	0	—	—	—
		3.00	94V-2	130	85	85	2	0	0	6	0
6210G2	All	0.75	94HB	120	80	85	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	80	85	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	85	85	2	0	0	6	0
6210G3	All	0.75	94HB	120	100	100	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	100	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	105	105	0	0	0	6	0
6210G4	All	0.75	94HB	115	100	100	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	115	100	100	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	115	105	105	0	0	0	6	0

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.  
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI Mech		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					With Imp	w/o Imp					
Nylon Type 66 (PA66), furnished in the form of pellets.											
6210G5	All	0.75	94HB	115	100	100	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	115	100	100	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	115	105	105	0	0	0	6	0
		0.75	94HB	115	100	105	2	0	—	—	—
6210G6	All	0.75	94HB	115	100	105	2	0	—	—	—
		1.50	94HB	115	100	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	115	105	105	0	0	0	6	0
6210G7	All	0.75	94HB	105	100	105	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	100	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	105	105	0	0	0	6	0
6210G8	All	0.75	94HB	105	100	105	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	100	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	105	105	0	0	0	6	0
		0.75	94HB	105	105	105	3	0	—	—	—
6210G9	All	0.75	94HB	105	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	105	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	105	105	0	0	0	6	0
6210G(c)	All	0.75	94HB	105	80	85	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	80	85	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	85	85	0	0	0	6	0
6310	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	7	2
6401G (a)	All	3.00	94V-0	65	65	65	—	—	—	—	—
6401G6	All	1.50	94V-0	65	65	65	—	—	—	—	—
640PG1	All	0.75	94V-0	115	95	95	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	115	95	95	0	0	2	5	1
640PG8	All	0.75	94V-0	120	110	110	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	110	110	0	0	2	6	0
640PG(K)	All	0.75	94V-0	115	95	95	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	115	95	95	0	0	2	6	1
641PG1	All	3.0-3.3	94V-0	65	65	65	0	0	2	5	0
641PG8	All	3.0-3.3	94V-0	65	65	65	0	0	2	5	0
641PG(K)	All	3.0-3.3	94V-0	65	65	65	0	0	2	5	0
		0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
6410G3	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	6	2
6410G4	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	6	2
6410G5	All	0.75	94V-0	130	115	120	0	0	—	—	—
		1.50	94V-0	130	115	120	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	130	115	120	0	0	1	6	2
6410G(d)	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	7	2



Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					With Imp	w/o Imp					
Nylon Type 66 (PA66), furnished in the form of pellets.											
6512	All	0.80	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
		3.20	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
Polycarbonate Terephthalate/polycarbonate (PBT/PC), furnished as pellets.											
5502	All	1.6-1.8	94HB	75	75	75	—	—	—	—	—
Polycarbonate (PC), furnished in the form of pellets.											
5110	All	1.50	94V-2	120	110	125	3	3	—	—	—
		3.00	94V-2	120	110	125	2	3	0	5	3
5210G2	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G3	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G4	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G5	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G6	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5310	All	1.50	94V-2	120	100	115	3	4	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	115	2	4	0	5	3
531P	All	1.5-1.65	94V-0	105	105	105	2	0	3	6	3
540PG(e)	All	1.5-1.65	94V-0	80	80	80	2	0	3	6	3
5400G1	All	1.50	94V-0	120	105	120	3	0	—	—	—
		3.30	94V-0	120	105	120	3	0	3	7	3
5400G6	All	1.50	94V-0	120	105	120	3	0	—	—	—
		3.30	94V-0	130	105	130	3	0	3	7	3
5400G(a)	All	1.50	94V-0	120	105	120	3	0	—	—	—
		3.30	94V-0	120	105	120	3	0	3	7	3
5410G(e)	All	1.50	94V-2	120	95	115	3	4	4	—	—
		3.00	94V-0	120	105	115	2	4	4	5	3
5410GE(h)	All	1.50	94V-0	80	80	80	—	—	—	—	—
Acrylonitrile-butadiene-styrene/polycarbonate (ABS/PC), furnished in the form of pellets.											
5612	All	1.50	HB	60	60	60	—	—	—	—	—
		3.00	HB	60	60	60	3	0	2	7	2
5712f(1)	All	1.50	94V-0	100	85	90	2	1	—	—	—
		3.00	94V-0	100	85	90	1	0	1	6	2
571P	All	1.50	94V-0	60	60	60	—	—	—	—	—
		3.30	94V-0	60	60	60	—	—	—	—	—
571PG(e)	All	1.5-1.65	94V-0	60	60	60	—	—	—	—	—

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					With Imp	w/o Imp					
Polyethylene terephthalate (PET), furnished in the form of pellets.											
4210G(g)	ALL	1.6-1.8	94HB	75	75	75	2	0	2	6	2
4410G3	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	0	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	0	0	6	3
4410G4	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	2	0	6	3
4410G5	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	2	0	6	3
4410G6	All	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	2	0	6	2
4410G7	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	6	4
4410G8	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	6	4
4410G9	BK	0.75	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	5	4
4410G(g)	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	6	4

- (a) May be followed by a number or letter indicating glassfiber content between 5-30%.
- (b) May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 15~30%.
- (c) May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1~45%.
- (d) May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1~25%.
- (e) May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1~30%.
- (g) May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 15-45%.
- (h) May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1-50%.
- (i) May be followed by a letter indicating talcum content between 10-40%.
- (j) May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 15-40%.
- (k) May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 5-40%.
- (f) Suitable for outdoor use: with respect to ultraviolet light, water exposure and immersion in accordance with UL 746C.
- (m) May be followed by a letter or number indicating glass-fiber content between 15 and 30 percent, except 15 and 30%.





# 南亞工程塑膠在汽車產業的應用





# 南亞規格於各汽車零件製品之適用表

照明系統	材 質	南 亞 規 格	引擎與動力系統	材 質	南 亞 規 格	外裝件	材 質	南 亞 規 格	內飾件	材 質	南 亞 規 格
車燈底座與支架	PBT +20-30%Fiber	1210G4 MBK2	保險絲及座	PBT +30%Fiber(V0)	140PG6 ABK1	輪圈蓋	PA66 +25%Fiber	6210M5 AGY1	內把手	PA6 +15%Fiber	2210G3 FBK2
	PA6 +30-45%Fiber	1210G6 GBK2		PC (Non halogen, V0)	531P ABK1	車門外把手	PA6 +45%Fiber	2210G9 FBK2		PA6 +40%Fiber	2200M8 FNC1
	PP +20-40%Fiber	3210G6 ABK1	高壓線組	PA66 +15%Fiber	6210G3 GBK1	後視鏡外殼及底座	PC/PET	5502 UNC1	車座椅	PA66 +15%Fiber	6210G3 FBK3
	PET +30-40%Fiber	4210G6 ABK3		PBT +30%Fiber	1210G6 GBK1		PBT +20-30%Fiber	1210G4 EBK1		PBT +30%Fiber	1210G6 ANC1
	PC/ABS	4210G8 MBK1		PP +30-40%Fiber	3210G8 MBK1		PET +30%Fiber	1210G6 ABK1		PA6 +30%Fiber	2210G6 ANC1
燈泡底座	PA66 +15-33%Fiber	6210G3 FNC1	冷卻風扇	PA66 +40%Fiber	6210G8 MBK1		PA66 +50%Fiber	6210G9 HBK1	排擋機構	PA66 +33-45%Fiber	6210GC FNC1
		6210GC FNC1		空氣濾清器	PA6 超韌級		2512 ABK1	PA6 一般級		6110 GBK1	PET +15%Fiber(V0)
RS 反射鏡	PBT +20-30%Fiber PA6 +30%Fiber	6210G3 FNC1	電動窗馬達外殼	PBT +30%Fiber	1210G6 GBK2	汽車用打氣機	PP(V0)	3310 SBK1	置物架	PP +20%Talc	3200T4 FNC1
		6210GC FNC1		PA6 超韌級	2512 ABK1		天窗支架	PBT +30%Fiber		1210G6 SBK2	PP +20%Talc
		1210G4 MBK1	PBT 一般級	1111FB BNC1	PA6 +30%Fiber	2210G6 FNC1		儀表外殼	PP +45%Talc	3210T9 EWT1	
		1210G4 MGY3	PBT +15-30%Fiber	1210G6 ANC1	PET +30%Fiber	4210G6 ABK2			內門飾板	PP +10-20%Talc	3212T2 FBK1
		1210G6 GBK2	連接器	PBT 超韌級	1512 ENC2	天線底座	PA6 +20%Fiber	2212G4 ABK1		FORMOSA PLASTICS GROUP	FORMOSA PLASTICS GROUP
2200M6 ANC6	PA6 +30-45%GF	2210G9 FNC1		車頂置物架	PA6 +30%Fiber	2210G6 ANC1					
2210M6 ENC1	PA66+10%GF 超韌級	6212G2 FNC1	雨刷	PBT +30%Fiber	1210G6 EBK2						
分電盤蓋	PP +30-40%Fiber	3210G6 ANC3 3210T8 ENC1		PBT +30%Fiber	6210G9 PBK1						
	電池框架	PC/ABS(V0)	5712FBK1	FORMOSA PLASTICS GROUP	FORMOSA PLASTICS GROUP						
PA66 +15%Fiber(V0)		6410G3 ABK2									

# 南亞工程塑膠在汽車產業之應用例



汽車頭燈底座  
5612FNCI



RS反射鏡  
1210G4MBKI



RS反射鏡  
1210G4MNCI



尾燈RS反射鏡  
1210G4MBKI



水箱支架  
6214GCGBK2



汽車冷卻風扇  
6210G8MBKI



空氣濾清器外殼  
6110GBK1



保險絲盒  
6210G3GBK1



連接器  
1512ENC2



電動窗馬達外殼  
1210G6GBK2



儀表外殼  
3210T9EWT1



連接器  
6212G2FNCI



